



Meshing gear chamfering machine G33 啮合式齿轮倒角机床G33

G33是哈勒智能自主研发的啮合式齿轮倒角机床，本机床采用成型铣刀和齿轮相啮合的方式对整个齿形轮廓进行倒角加工，倒角大小可以按需调整，倒角量可调可控，为客户彻底解决了加工后的倒角明显大小不一致，外观质量差的问题，同时使生产效率大大提高。此外，机床采用的成型铣刀是依据被加工齿轮的产品特性，并通过哈勒公司自主开发的计算软件而专门设计，实现了刀具与齿轮的完美啮合，非常适合盘类齿轮的倒角加工。

G33 is a gear chamfering machine developed by HALLER, which mills the chamfer in whole gear shape, even with gear root radius. Not only the chamfering size but also the chamfering amount is adjustable and controllable on demand. It completely solves the obvious inconsistency problem in the chamfering size and improves the appearance quality for customers to greatly improve the production efficiency. In addition, the form milling cutter is specially designed in combination with the features of the gear and the calculation software developed by HALLER. It enables the perfect meshing of the cutter and the gear, and is quite suitable for disc gear chamfering.

产品优势 Product Advantages

- 采用成型铣刀和齿轮相啮合的加工方式，效率高，稳定可靠；
- 自主开发的软件系统，人机交互，柔性化设计，操作方便简单；
- 定位精度和重复定位精度高；
- 采用刀具自动探测系统；
- 定制化工件自动夹紧装置，拆卸方便；
- 自动上下料系统；
- 标准配备全封闭式防护罩，安全方便；
- 四轴高精度数控插补系统，支持工业4.0扩展标准接口。

技术参数 Technical Data

机床占地空间	mm	2523*1740*2072
Y 轴行程（主轴前后移动）	mm	240
Z 轴行程（主轴上下移动）	mm	220
加工齿轮内径范围（标准）	mm	6-170
加工齿轮最大外径	mm	330
高速主轴夹头最大规格	mm	ER20-12（可选配）
主轴（C轴）电机功率	kw	2
主轴（C轴）转速	Rpm	6000
快速进给速度(Y/Z)	m/min	10
旋转轴分割精度	deg	0.001
Y/Z轴进给电机	kw	2
A轴（工件轴）电机功率	kw	0.94
气压需求	kg/cm2	5
所需电源容量	KVA	20
机床净重	kg	约4000
直线轴定位精度	mm	0.015
直线轴重复定位精度	mm	0.01
数控系统		Beckhoff

Machine Dimension	mm	2523*1740*2072
Y-axis Travel (Spindle box moves forward and backward)	mm	240
Z-axis Travel (Spindle box moves up and down)	mm	220
Inner Diameter of Gear (Standard)	mm	6-170
Max. Outer Diameter of Gear	mm	330
Max. High-speed Spindle Collet	mm	ER20-12(Optional)
Spindle(C-axis) Motor Power	kw	2
Spindle(C-axis) Speed	Rpm	6000
Rapid Feed Rate(Y/Z)	m/min	10
Rotary Axis Division Accuracy	deg	0.001
Y/Z-axis Feed Motor	kw	2
A-axis(Workpiece Axis) Motor Power	kw	0.94
Air Pressure	kg/cm2	5
Power Capacity	KVA	20
Machine Net Weight	kg	Appr. 4000
Positioning Accuracy of Linear Axis	mm	0.015
Repositioning Accuracy of Linear Axis	mm	0.01
CNC System		Beckhoff

加工示例 Application Example



HALLER 苏州哈勒智能装备有限公司 SUZHOU HALLER INTELLIGENT EQUIPMENT CO.,LTD.

苏州市相城区富元路富阳工业坊10号厂房 215131

No.10, FuYang Industrial Park, FuYuan Road, XiangCheng District, 215131, Suzhou, China

电话(Tel): +86 (0) 512 6983 3910 邮箱(E-mail): info@szhaller.com 网址(Web): www.szhaller.com

版本号 VERSION: 202305

